

PLAN NAUCZANIA DLA PROGRAMU O STRUKTURZE MODUŁOWEJ DLA ZAWODU
TECHNIK AUTOMATYKI I ROBOTYKI – technikum 5 – letnie

Modułowe kształcenie zawodowe		Kl	Kl	Kl	Kl	Kl	Liczba godzin w okresie nauczania*	
		I	II	III	IV-	V	Tygo dno wo	Łączn ie
1	M1. Przestrzeganie przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy w automatyce i robotyce. ¹⁾	1					1	30+15 ¹⁾
2	M2. Podstawy systemu zarządzania produkcją w przedsiębiorstwie branży automatyki i robotyki.			1			1	30
3	M3. Badanie układów elektrycznych i elektronicznych.	5	3				8	240
4	M4. Stosowanie technologii mechanicznych i montaż elementów oraz zespołów mechanicznych układów automatyki i robotyki.	3	3				6	180
5	M5. Pneumatyczne i hydrauliczne układy automatyki.	2	2				4	120
6	M6. Podstawy automatyki i sterowania.		2				2	60
7	M7. Badanie przetworników elektromaszynowych i energoelektronicznych układów napędowych.			2	2		4	120
8	M8. Montaż i rozruch urządzeń automatyki przemysłowej, manipulatorów i robotów.		3	5	3		11	330
9	M9. Posługiwanie się językiem obcym zawodowym w zakresie automatyki przemysłowej.			1		1	2	60
10	M10. Użytkowanie i programowanie układów i systemów automatyki i robotyki.			3	8	6	17	510
Łączna liczba godzin na kształcenie zawodowe		11	13	12	13	7	56	1680+15¹⁾
Praktyki zawodowe				4ty g	4ty g.			280

Do celów obliczeniowych przyjęto 30 tygodni w ciągu jednego roku szkolnego.

¹⁾15 h realizowane podczas zajęć edukacyjnych dla wszystkich jednostek modułowych z zakresu kwalifikacji ELM.X2.

Uwagi:

Egzamin zawodowy z kwalifikacji zawodowej (K1) ELM.X1. Montaż i uruchamianie układów i systemów automatyki przemysłowej, manipulatorów i robotów odbywa się po drugim półroczu klasy czwartej.

Egzamin zawodowy z kwalifikacji (K2) ELM.X2. Użytkowanie i programowanie układów i systemów automatyki przemysłowej, manipulatorów i robotów odbywa się po pierwszym półroczu klasy piątej.